



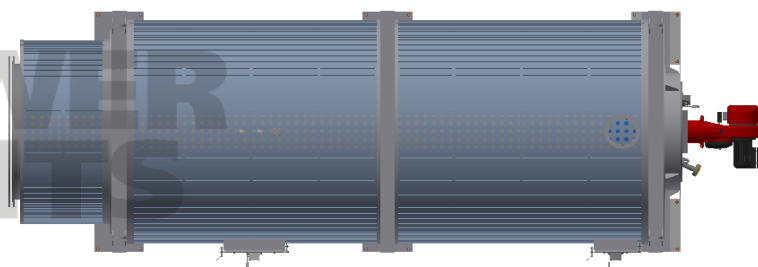
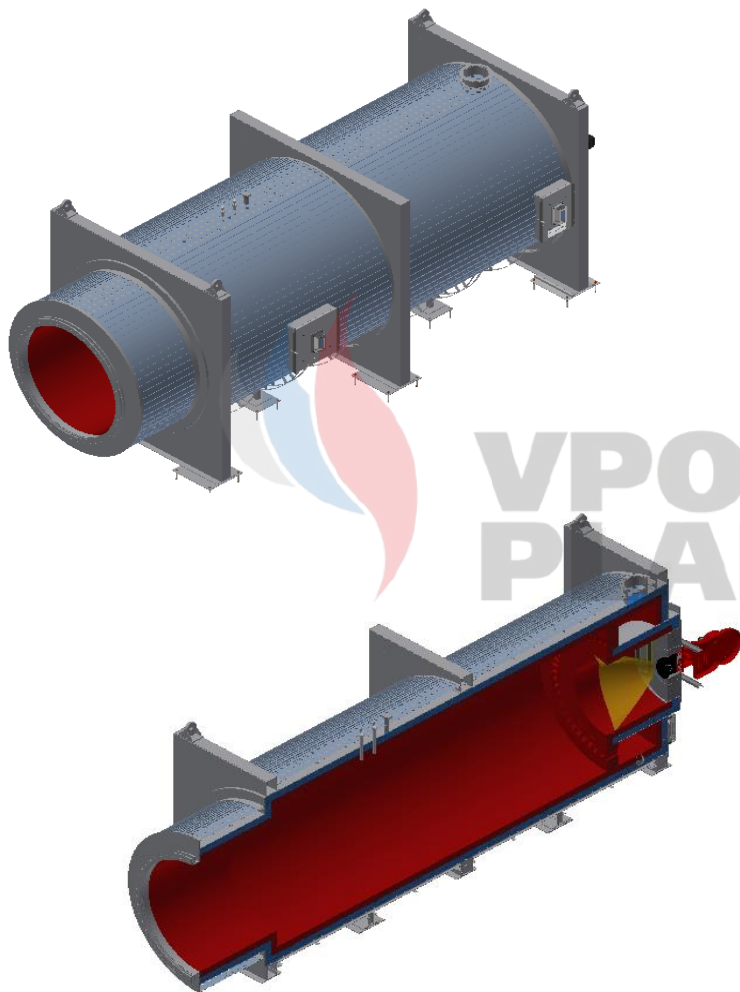
CE

FICHA COMERCIAL OXIDADOR TERMICO**DESCRIPCION EQUIPO**

La cámara de oxidación es de construcción cilíndrica horizontal y tiene en la parte anterior una boca para acoplar el quemador automático de combustión.
La cámara de oxidación incorpora una salida de gases donde se conecta directamente la caldera de recuperación.
Para evitar los sobreesfuerzos generados por la dilatación, todo el conjunto va apoyado sobre unos soportes con rodillos que permiten el deslizamiento.

FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

En el cabezal existe una precámara de inyección donde se precalientan los vahos a oxidar, ésta incorpora unas toberas que los inyectan en la cámara principal, justo donde se produce la llama del quemador. Las toberas se han diseñado para provocar en el flujo de vahos de entrada la máxima turbulencia, lo que favorece la mezcla con los gases de combustión permitiendo la oxidación de las sustancias orgánicas volátiles contenidas en los mismos.

**COMMERCIAL SHEET FOR THERMAL OXIDIZER****EQUIPMENT DESCRIPTION**

The oxidation chamber is of horizontal cylindrical construction and has a mouth at the front for coupling the automatic combustion burner.
The oxidation chamber includes a gas outlet where the recovery boiler is directly connected.
To avoid excessive tensions caused by expansion, the entire assembly is supported on supports with rollers that allow it to slide.

EQUIPMENT OPERATION

In the head there is an injection pre-chamber where the vapors to be oxidized are preheated, this includes nozzles that inject them into the main chamber, right where the burner flame is produced. The nozzles have been designed to create maximum turbulence in the inlet vapor flow, which promotes mixing with the combustion gases, allowing the oxidation of the volatile organic substances contained therein.

CARACTERISTICAS / CHARACTERISTICS

DIMENSIONES / DIMENSIONS: Ø2.464mm - TOTAL: 3.660 X 3.610 X 9.530mm
PESO / WEIGHT: 45.633 Kg